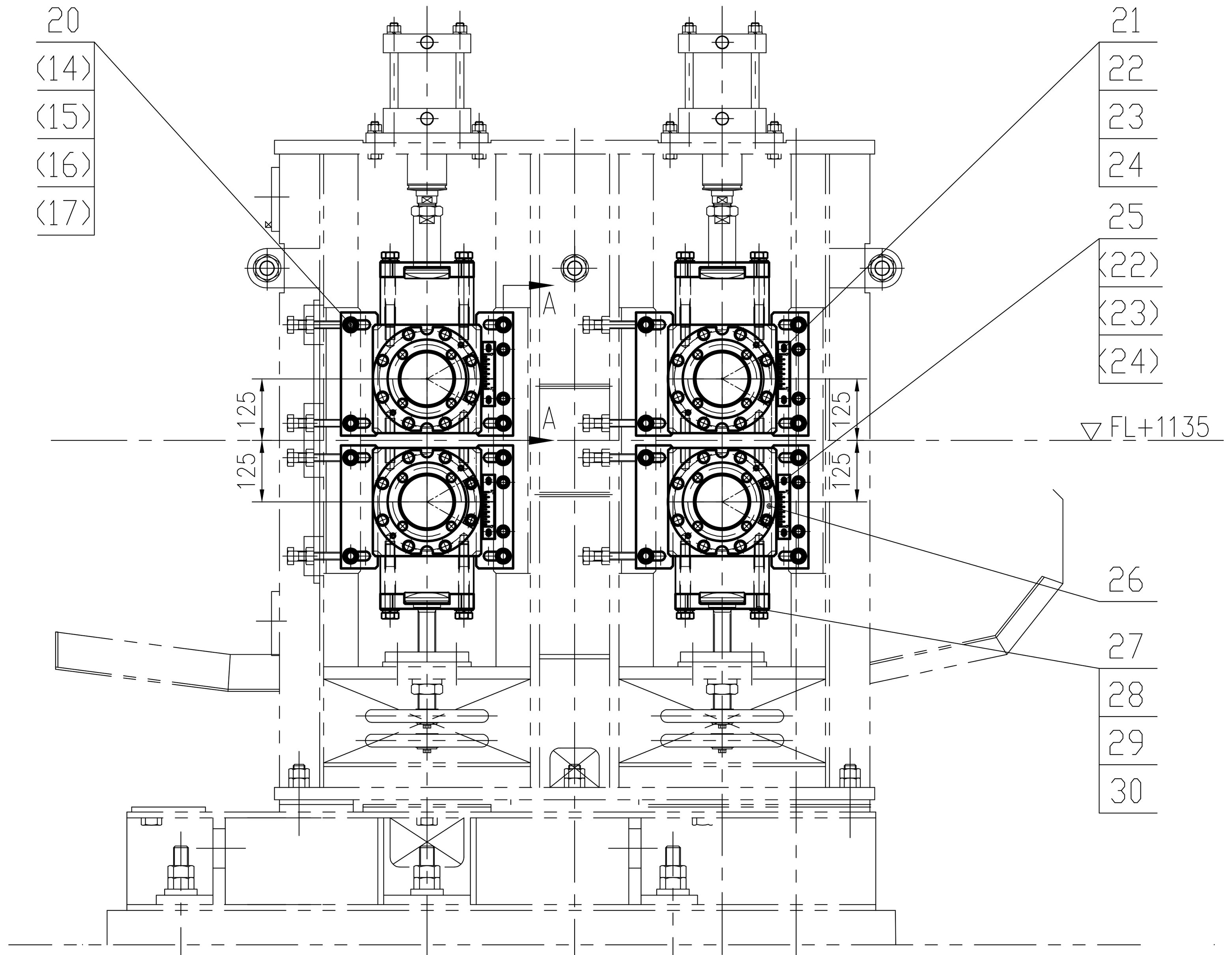
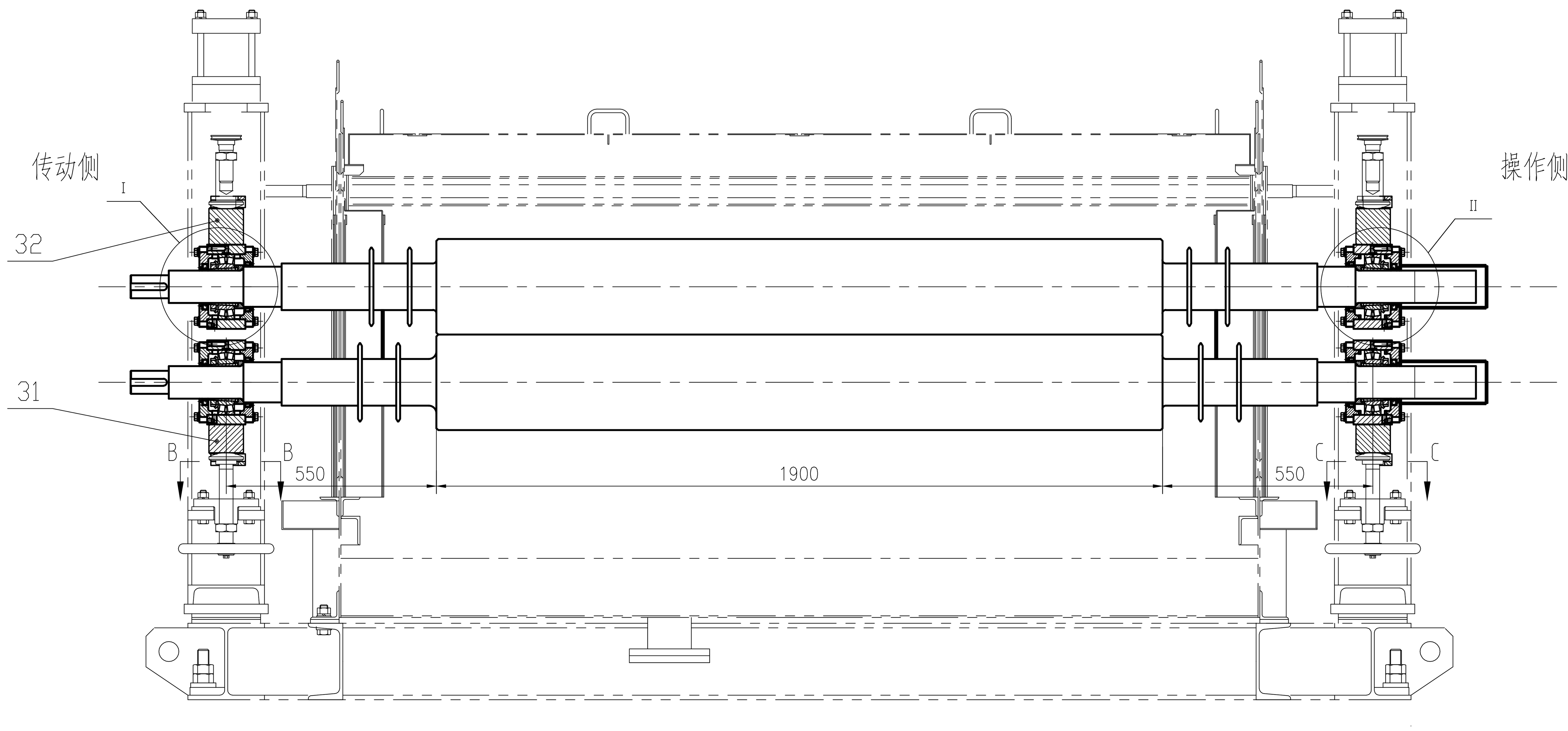
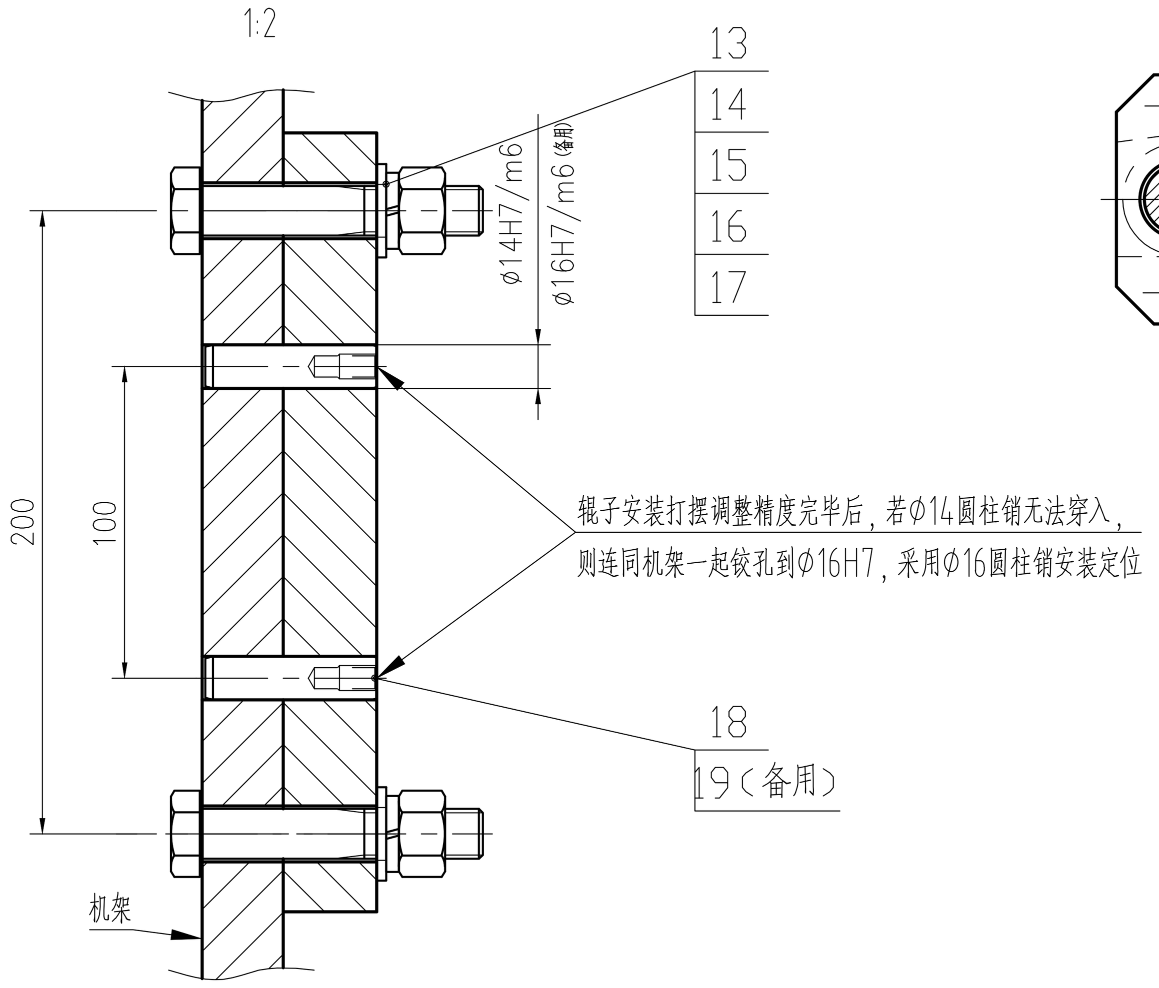
序次	更改原因及内容	修改人	日 期	审核人	日 期

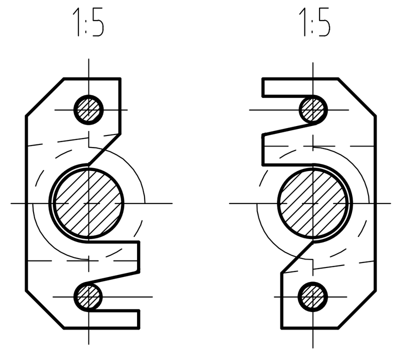




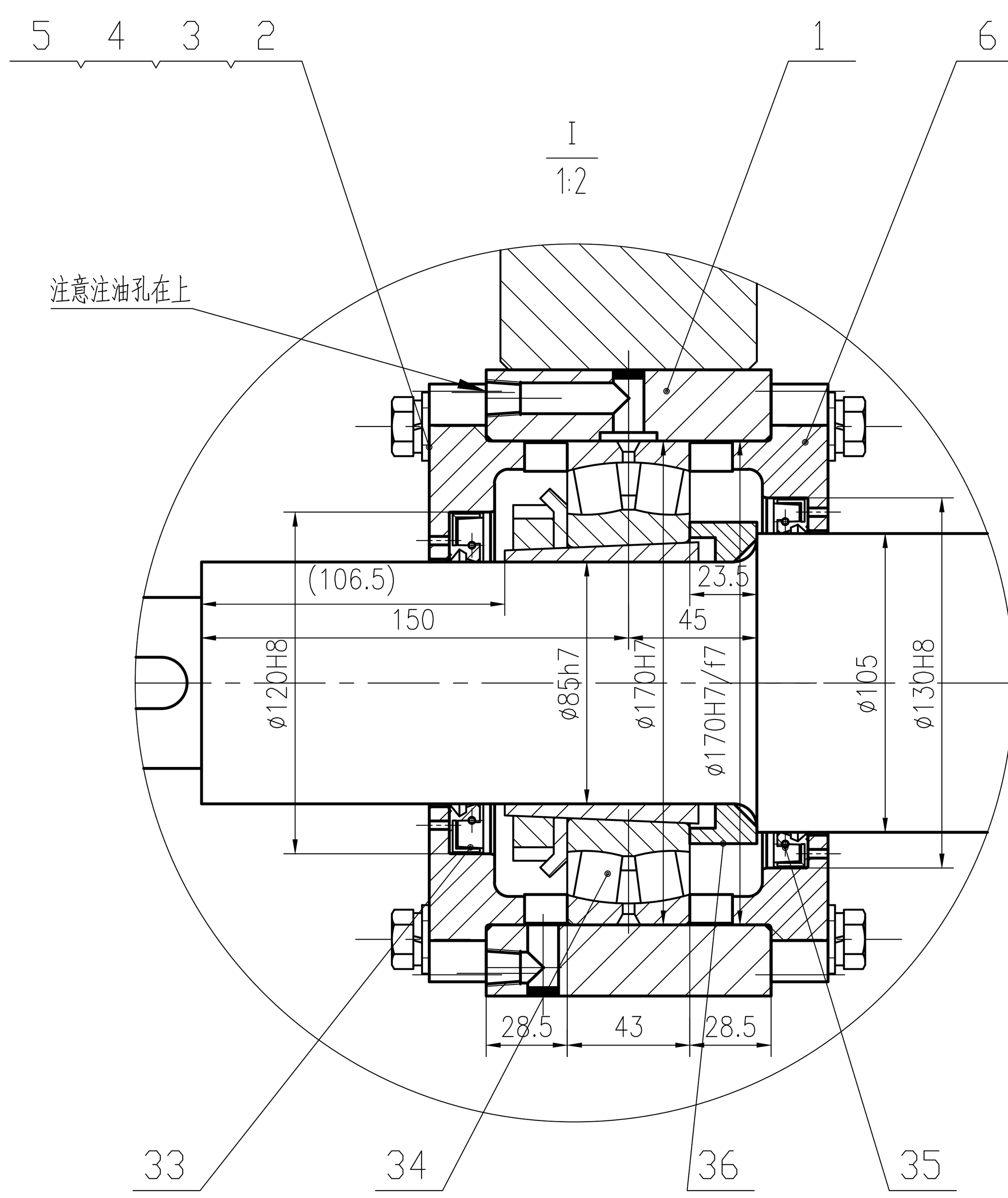
A-A
1:2



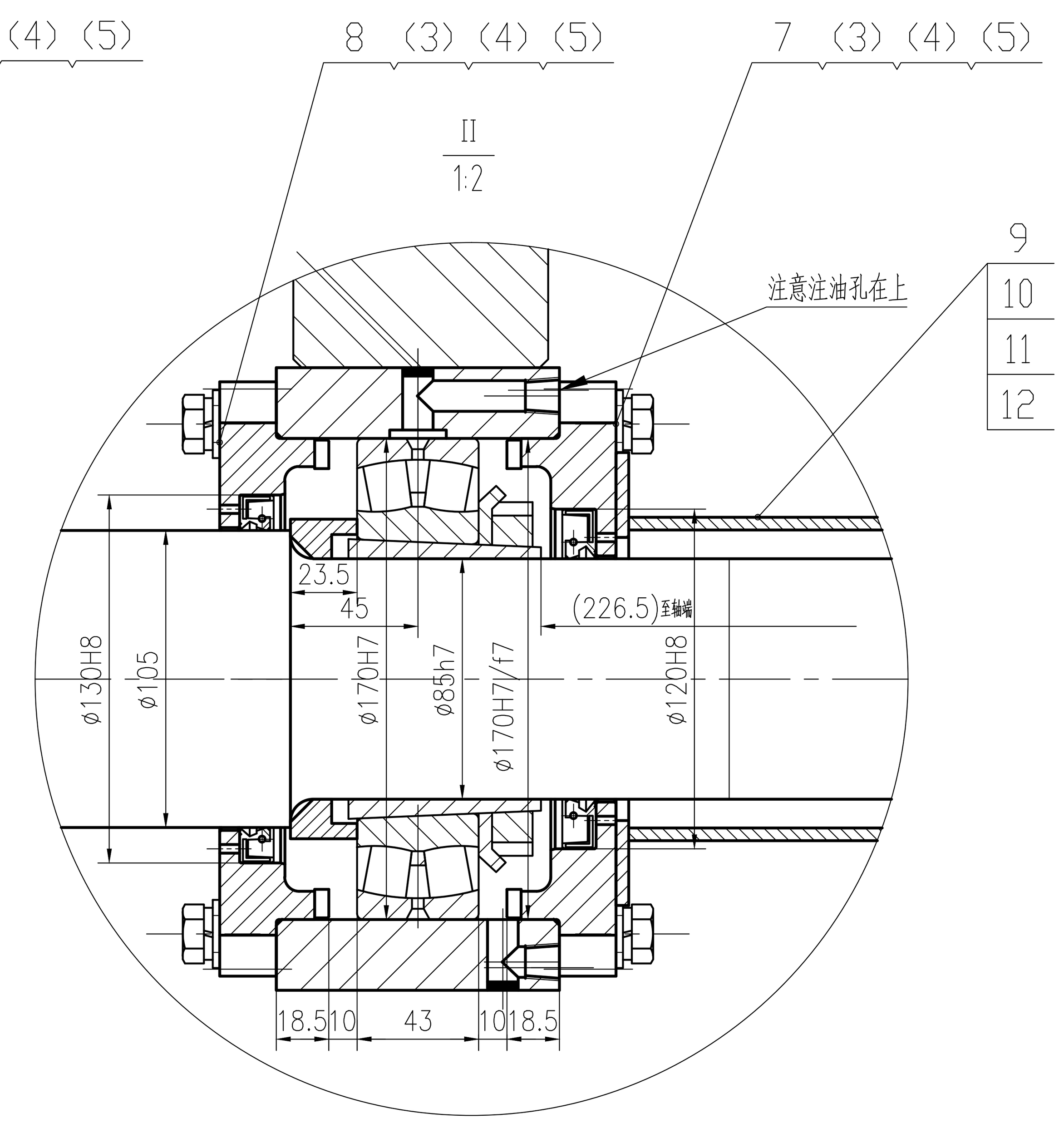
B-B
1:5
C-C
1:5



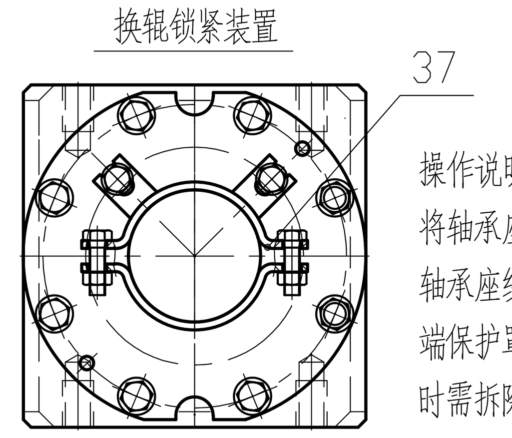
I
1:2



II
1:2



换辊锁紧装置



操作说明：安装在操作侧和传动侧，将轴承座和轴锁死，防止换辊过程中轴承座绕辊子旋转；两个耳板利用轴端保护罩安装螺纹孔锁死；正常运行时需拆除。

技术要求

1. 本设备装配应符合重型机械通用技术条件（JB/T37400-2019系列）有关规定；
2. 安装时所有轴承、轴套以及各运动部均应加足润滑油脂，并定期加注润滑油脂；
3. 辊子应在制造时组装好后，其辊身应运动平稳、灵活、无异常噪音和异常振动现象；
4. 本设备的一次填充润滑脂由制造厂发往现场，现场安装完后填充。

比 例	1:10	材质	部件
质 量(kg)	484		
部门负责人			
主任工程师			
主任设计师			
审 核			
设 计 师			
制 图			

CISDI 中冶赛迪

1#线光整机后挤干辊—轴承座装配

图号	D3030002DR3310ME004-2	A	1/1

A1 1A1